

PRECAUTIONARY STATEMENTS HAZARDS TO HUMANS AND DOMESTIC ANIMALS

DANGER CORROSIVE: Do not enter an enclosed area where this product has been applied without proper respiratory protection. Causes irreversible eye damage and skin burns. May be fatal if inhaled or absorbed through skin. Harmful if swallowed. Do not breathe vapors or spray mist. Do not get in eyes, on skin, or on clothing. Wear face shield, protective clothing and rubber gloves when handling. Wash thoroughly with soap and water after handling and before eating, drinking, chewing gum, using tobacco or using the toilet. Remove contaminated clothing and wash before reuse.

Physical or Chemical Hazards

Strong oxidizing agent. Corrosive. Mix only with water at ambient (room) temperature. Product must be diluted in accordance with label directions prior to use. REFLEX is not combustible; however, at temperatures exceeding 71°C, decomposition occurs releasing oxygen. The oxygen released could initiate combustion.

Environmental Hazards

This pesticide is toxic to birds, fish and aquatic invertebrates. Caution should be used when applying indoors because pets may be at risk. Do not discharge effluent containing this product into lakes, streams, ponds, estuaries, oceans or other waters unless in accordance with the requirements of the National Pollutant Discharge Elimination System (NPDES) permit and the permitting authority has been notified in writing prior to discharge. Do not discharge effluent containing this product into sewer systems without previously notifying the local sewage plant authority.

Storage and Disposal

Storage: Never return REFLEX to the original container after it has been removed. Avoid all contaminants, especially dirt, caustic, reducing agents, and iron or yellow metals. Contamination and impurities will reduce shelf life and can induce decomposition. In case of decomposition, isolate container, douse container with cool water and dilute REFLEX with large volumes of water. Sodium carbonate (soda ash) may be broadcast over the affected area to neutralize the spilled product. Avoid damage to containers. Keep container closed at all times when not in use. To maintain product quality, store this product in a cool, dry area, away from direct sunlight and heat.

Procedure for Leak or Spill: Stop leak if this can be done without risk. Shut off ignition sources: no flames, smoking, flares, or spark producing tools. Keep combustible and organic materials away. Flush spilled material with large quantities of water. Undiluted material should not enter confined spaces. If material has been spilled, an acceptable method of disposal is to sprinkle the area with soda ash, then dilute with at least 20 volumes of water followed by discharge into suitable treatment system in accordance with all Local, State and Federal environmental laws, rules, regulations, standards, and other requirements.

Pesticide Disposal: Non refillable container. Do not use this container to hold materials other than pesticides or dilute pesticides (rinsates). After emptying and cleaning, it may be allowable to temporarily hold rinsate or other pesticide-related materials in the container. Contact your state regulatory agency to determine allowable practices in your state. REFLEX, which is to be discarded, should be disposed of as hazardous waste after contacting the appropriate Local, State or Federal agency to determine proper procedures.

Container Disposal: > 19 Liters plastic drums: Clean container promptly after emptying. Triple rinse as follows: Empty the remaining contents into application equipment or a mix tank. Fill the container ¼ full with water. Replace and tighten closures. Tip container on its side and roll it back and forth, ensuring at least one complete revolution, for 30 seconds. Stand the container on its end and tip it back and forth several times. Empty the rinsate into application equipment or a mix tank or store rinsate for later use or disposal. Repeat this procedure two more times. Offer for recycling if available. Or puncture and dispose of in a sanitary landfill, or by incineration, or, if allowed by state and local authorities, by burning. If burned, stay out of smoke.

Rev. Code 037-V3xx Canada

REFLEX™

(ACID SANITIZER)



REFLEX is a phosphate-free peracetic acid / nitric acid-based low pH (acid) microbiocide developed for use on food, dairy and beverage processing and filtration equipment.

For Food Plant and Other Industrial Use Only

ACTIVE INGREDIENTS:

Peroxyacetic Acid	6.1%
Hydrogen Peroxide	23.0%

INERT INGREDIENTS

	70.9%
TOTAL	100.0%

Before Using This Product, Please Read This Entire Label Carefully.

**KEEP OUT OF REACH OF CHILDREN
DANGER**

FIRST AID

IF IN EYES:

Hold eye open and rinse slowly and gently with water for 15-20 minutes. Remove contact lenses if present after the first 5 minutes, then continue rinsing eye. Call a poison control center or doctor for treatment advice.

IF ON SKIN OR CLOTHING:

Take off contaminated clothing. Rinse skin immediately with plenty of water for 15-20 minutes. Call a poison control center or doctor for treatment advice.

IF SWALLOWED:

Call a poison control center or doctor immediately for treatment advice. Have person sip glass of water if able to swallow. Do not induce vomiting unless told to do so by a poison control center or doctor. Do not give anything by mouth to an unconscious person.

IF INHALED:

Move person to fresh air. If person is not breathing, call 911 or an ambulance, then give artificial respiration, preferably by mouth. Call a poison control center or doctor for treatment advice.

NOTE TO PHYSICIAN: Probable mucosal damage may contraindicate the use of gastric lavage.

Have the product container, label, or MSDS with you when calling a poison control center or a doctor, or going for treatment advice.

For emergency information on this product, call the National Pesticides Information Center at 1-800-858-7378 6:30 AM to 4:30 PM PST. During other times, call the Poison Control Center at 1-800-222-1222. Both numbers are 7 days/week.

Manufactured By:

Enviro Tech Chemical Services, Inc.

500 Winmoore Way, Modesto, CA, USA 95358 | 209-581-9576

Net Weight:

Directions For Use

It is a violation of Provençal law to use this product in a manner inconsistent with its labeling.

This product passes food contact sanitizer tests for previously cleaned, hard, non-porous food-contact surfaces (AOAC Germicidal and Detergent Sanitizing Action of Disinfectants) against *Staphylococcus aureus* and *Escherichia coli* when used as recommended. There will be no contamination of food as a result of its use.

(Directions continued)

For Food/Beverage, Wine and Dairy Processing Equipment, Tanks, Vats, Pails, Pipelines and Closed Systems:

Remove gross food particles and soil by a preflush or prescrape, and when necessary, a pre-soak treatment. Clean all surfaces with an appropriate cleaning product, followed by a potable water rinse prior to the application of this product. Sanitize CIP or COP equipment by immersion, circulation or coarse spray sanitizing techniques, as appropriate.

Dilution Instructions: Dilute 8 mL of this product in 6 Liters of water. Solutions up to 8 mL per 4 Liters of water in areas of high water hardness may be used. Do not exceed 60°C of the sanitizing solution. Expose equipment to the sanitizing solution for a minimum of 1 minute. Increased circulation times will improve microbiological and/or mineral scale removal results. Adequately drain solution from equipment before resuming operations. A water rinse is not necessary. For mechanical operations the prepared use solution may not be re-used for sanitizing, but may be recycled for other uses such as cleaning, flushing or bulk water pH control for other non-sanitizing purposes.

The sanitizing solution should have a pH of less than 4 if mineral scale control is desired. Adjust sanitizer solution to achieve pH values in the preferred range of pH 2.5-4 if milkstone or mineralstone inhibition/removal is required. The regular use of this product at the recommended pH ranges will prevent the formation of milkstone, beerstone, or mineralstone deposits on food contact surfaces. The pH of this product at 8 mL per 6 Liters (v/v) of 200 mg/L (11 grains) hard water will be approximately 3.3-3.6.

Combination Cleaning/Descaling and Sanitization For Reverse Osmosis and Other Filtration Systems: This product may be used for all types of industrial and potable water RO, UF and other similar membrane filtration systems for the dual purpose of simultaneous descaling and sanitization objectives for **off-line** use. This product is not for use on kidney dialysis equipment.

Prior to treatment with this product, alkaline clean membranes by following manufacturer or service company's instructions. Isolate incompatible equipment including all soft metals, charge system with raw water, and add this product to the desired (acid) pH level according to the ranges recommended by the manufacturer. 8 mL of this product per 4-6 Liters of feed water should be the minimum dose rate for adequate effectiveness. Circulate for 10 minutes or more and add additional product as necessary to keep the pH below 4 or less, or as recommended by the manufacturer/service company. Be sure to open and close remote valves during the treatment process to assure all surfaces are contacted with the treatment solution. When this treatment is completed, drain or air-purge the system and then resume normal operations. If using dilutions stronger than 8 mL/ per 4 Liters of water, the system needs to be flushed with process water before resuming operations.

This product is highly acidic, so do not use with or around chlorinated products. REFLEX is safe to use on stainless steel and most plastics. Do not use this product in systems that contain copper, aluminum, cast iron or mild steel, as severe corrosion will result due to the low pH of the solution.

Note: This product degrades with age depending on the storage conditions and temperature. **KEEP PRODUCT AWAY FROM HEAT OR DIRECT SUNLIGHT.** Use a peroxyacetic acid test kit and increase dosage as necessary to obtain the required level of active ingredients. As a reference, a fresh solution should contain about 90 mg/L or more peroxyacetic acid at 8 mL per 6 Liters of process water.

D.O.T. and Haz Mat Information:

UN3098, Oxidizing liquid, corrosive, n.o.s., (contains hydrogen peroxide and peroxyacetic acid mixture, stabilized), 5.1 (8), PGII



DÉCLARATIONS DE PRÉCAUTION

DANGERS POUR LES HUMAINS ET ANIMAUX DE COMPAGNIE

DANGER CORROSIF : Ne pas entrer dans un endroit clos où ce produit a été appliqué sans une protection respiratoire adéquate. Cause des dommages irréversibles aux yeux et des brûlures à la peau. Peut être mortel en cas d'ingestion ou d'absorption par voie cutanée. Nocif en cas d'ingestion. Ne pas respirer les vapeurs ou les pulvérisations de ce produit. Ne pas mettre au contact des yeux, de la peau ou des vêtements. Porter une protection faciale, des vêtements protecteurs et des gants en caoutchouc lors de la manipulation du produit. Laver à fond avec de l'eau savonneuse après manipulation et avant de manger, boire, mâcher de la gomme, fumer ou utiliser les toilettes. Enlever les vêtements contaminés et les laver avant de les réutiliser.

Dangers physiques ou chimiques

Agent oxydant fort. Corrosif. Mélanger seulement avec de l'eau à température ambiante (de la pièce). Le produit doit être dilué selon les directives de l'étiquette avant son utilisation. REFLEX n'est pas combustible. Par contre, à des températures supérieures à 71 °C, une décomposition se produit libérant de l'oxygène. L'oxygène libéré peut initier une combustion.

Dangers pour l'environnement

Ce pesticide est toxique pour les oiseaux, les poisons et les invertébrés aquatiques. Des précautions doivent être prises lors de l'application à l'intérieur car les animaux de compagnie peuvent être à risque. Ne pas décharger l'affluent contenant ce produit dans les lacs, les cours d'eau, les étangs, les estuaires, les océans ou les autres plans d'eau à moins de se conformer aux exigences du permis du Système d'élimination des décharges des polluants national (NPDES) et que l'autorité concernée ait été avisée par écrit avant le déchargement. Ne pas décharger l'affluent contenant ce produit dans les systèmes d'égout sans avis préalable de l'autorité locale de l'usine de traitement des eaux usées.

Entreposage et mise au rebut

Entreposage : Ne jamais remettre REFLEX dans son contenant original après l'avoir enlevé. Éviter tous les contaminants, spécialement la poussière, les produits corrosifs, les agents réducteurs et le fer ou les métaux jaunes. La contamination et les impuretés réduiront la durée d'entreposage et peuvent induire la décomposition. En cas de décomposition, isoler le contenant, éteindre le contenant avec de l'eau froide et diluer REFLEX avec des quantités importantes d'eau. Du carbonate de soude (carbonate de sodium) peut être diffusé sur la zone touchée pour neutraliser le produit répandu. Éviter d'endommager les contenants. Conserver le contenant fermé en tout temps lorsque vous ne l'utilisez pas. Pour maintenir la qualité du produit, l'entrepoiser dans un endroit frais et sec, loin des rayons directs du soleil et de la chaleur.

Procédure en cas de fuite ou de déversement : Arrêter la fuite si cela peut être fait sans risques. Éteindre les sources d'allumage : tout outil produisant une flamme, de la fumée, un flambonnement ou une étincelle. Tenir éloignés les matériaux combustibles et organiques. Rincer abondamment à l'eau le matériau déversé. Le matériau non dilué ne doit pas entrer dans des espaces clos. Si du produit a été répandu, une méthode acceptable de mise au rebut est de vaporiser la zone avec du carbonate de sodium, puis diluer avec au moins 20 volumes d'eau suivis par le déchargement dans un système de traitement convenable selon les lois, règles, réglementations, normes et autres exigences environnementales au niveau local, étatique/provincial et fédérale.

Mise au rebut du pesticide : Contenant non rechargeable. Ne pas utiliser ce contenant pour y conserver des produits autres que des pesticides ou des pesticides dilués (rinçures). Après l'avoir vidé et nettoyé, il peut être permis de conserver temporairement dans le contenant des rinçures ou d'autres produits associés aux pesticides. Contacter votre agence règlementaire provinciale pour déterminer les pratiques permises dans votre région. REFLEX, qui doit être jeté, doit être éliminé comme déchet dangereux après avoir contacté l'agence locale, provinciale ou fédérale appropriée pour déterminer les procédures adéquates.

Mise au rebut du contenant : > tambours en plastique de 19 litres : Nettoyer le contenant rapidement après l'avoir vidé. Rincer trois fois comme suit : Vider le contenu restant dans l'équipement d'application ou un réservoir de mélange. Remplir le contenant au 1/4 avec de l'eau. Remplacer et serrer les fermetures. Pencher le contenant sur son côté et le rouler vers l'avant et l'arrière, en s'assurant d'au moins un tour complet, pendant 30 secondes. Mettre debout le contenant sur son extrémité et le faire basculer vers l'arrière et l'avant à plusieurs reprises. Vider l'eau de rinçage dans l'équipement d'application ou un réservoir de mélange, ou entreposer l'eau de rinçage pour une utilisation ultérieure ou mise au rebut. Répéter cette procédure deux autres fois. Mettre au recyclage si possible. Ou percer et jeter dans un site d'enfouissement sanitaire, ou incinérer, ou, si permis par les autorités provinciales et locales, brûler. Si brûlé, rester éloigné de la fumée.

Code de rév. 037-V3xx

REFLEX^{MC}



(DÉSINFECTANT ACIDE)

REFLEX est un microbicide à pH faible (acide) à base d'acide nitrique/acide péraécétique exempt de phosphate développé pour utilisation sur l'équipement de filtration et de traitement des aliments, laitier et des boissons.

Seulement pour utilisation dans les usines alimentaires et autres utilisations industrielles

INGRÉDIENTS ACTIFS :

Acide péroxyacétique 6,1 %
Péroxyde d'hydrogène 23,0 %

INGRÉDIENTS INERTES

70,9 %

TOTAL 100,0 %

Avant d'utiliser ce produit, veuillez lire attentivement cette étiquette au complet.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS

DANGER

PREMIERS SOINS

SI DANS LES YEUX :

Tenir les yeux ouverts et rincer lentement et doucement avec de l'eau pendant 15 à 20 minutes. Enlever les lentilles de contact si portées après les premières 5 minutes, puis continuer de rincer les yeux. Appeler un médecin ou contacter un centre antipoison pour des conseils de traitement.

SI SUR LA PEAU OU SUR LES VÊTEMENTS :

Enlever les vêtements contaminés. Laver la peau immédiatement et abondamment à l'eau pendant 15 à 20 minutes. Appeler un médecin ou contacter un centre antipoison pour des conseils de traitement.

SI AVALÉ :

Appeler immédiatement un médecin ou contacter un centre antipoison pour des conseils de traitement. Donner de l'eau à boire, de manière lente, à la personne si elle peut avaler. Ne provoquer le vomissement à moins d'être instruit de le faire par le centre antipoison ou le médecin. Ne rien donner à boire ou manger à une personne inconsciente.

SI INHALÉ :

Emmener la personne à l'air frais. Si la personne ne respire pas, appeler le 911 ou une ambulance, puis lui pratiquer la respiration artificielle, préférablement par la bouche. Appeler un médecin ou contacter un centre antipoison pour des conseils de traitement.

NOTE AU MÉDECIN : Des dommages possibles aux muqueuses peuvent contreindiquer l'utilisation d'un lavage gastrique.

Avoir le contenant, l'étiquette ou la FS du produit avec soi lorsque vous appelez un centre antipoison ou un médecin, ou que vous y rendez pour des conseils de traitement.

Pour de l'information d'urgence sur ce produit, appeler le Centre d'information national sur les pesticides au 1-800-858-7378 6 h 30 à 16 h 30 HNP. En d'autres moments, appeler le Centre antipoison au 1-800-222-1222. Les deux numéros sont disponibles 7 jours/semaine.

Mode d'emploi

C'est une infraction à la loi provinciale que d'utiliser ce produit de manière inconsistante avec son étiquette.

Ce produit passe les tests de désinfection en contact avec les aliments pour les surfaces auparavant nettoyées, dures, non poreuses et en contact avec des aliments (Action des désinfectants et germicides AOAC) contre Staphylococcus aureus et Escherichia coli lorsqu'il est utilisé tel que recommandé. Il n'y aura aucune contamination des aliments découlant de son utilisation.

Information D.O.T et Haz Mat :

UN3098, liquide oxydant, corrosif, n.o.s., (contient un mélange de peroxyde d'hydrogène et d'acide péroxyacétique, stabilisé), 5.1 (8), PGII

(Directives, suite)

Pour les systèmes fermés, les conduites, les bidons, les cuves, les réservoirs et l'équipement de traitement des aliments/boissons, du vin et laitier :

Enlever les particules brutes d'aliments et le sol par un pré-lavage ou un pré-grattage et, lorsque nécessaire, un traitement de pré-trempage. Nettoyer toutes les surfaces avec un produit nettoyant approprié, suivi par un rinçage à l'eau potable avant l'application de ce produit. Désinfecter l'équipement CIP ou COP par les techniques de désinfection par immersion, circulation ou pulvérisation brute, comme appropriées.

Instructions de dilution : Diluer 8 ml de ce produit dans 6 litres d'eau. Il est possible d'utiliser des solutions jusqu'à 8 ml par 4 litres d'eau dans les régions de dureté d'eau élevée. De pas dépasser une température de 60 °C pour la solution désinfectante. Exposer l'équipement à la solution désinfectante pour un minimum d'une (1) minute. Des temps de circulation augmentés amélioreront les résultats d'enlèvement du tartre minérale et microbiologique. Drainer adéquatement la solution de l'équipement avant de poursuivre les opérations. Un rinçage à l'eau n'est pas requis. Pour les opérations mécaniques, la solution préparée peut ne pas être réutilisée pour la désinfection, mais peut être recyclée pour d'autres utilisations, comme le nettoyage, le rinçage ou le contrôle du pH de l'eau en lot à d'autres fins non de désinfection.

La solution de désinfection doit avoir un pH moindre que 4 si un contrôle du tartre minéral est désiré. Ajuster la solution désinfectante pour atteindre des valeurs de pH dans la plage préférée de 2,5 à 4 (pH) si une inhibition ou un retrait de pierres de lait ou de pierres minérales est requis. L'utilisation régulière de ce produit aux plages de pH recommandées empêchera la formation de dépôts de pierres de lait, de tartre de bière ou de pierres minérales sur les surfaces en contact avec des aliments. Le pH de ce produit à 8 ml par 6 litres (v/v) d'eau dure de 200 mg/l (11 grains) sera d'environ 3,3 à 3,6.

Combinaison de nettoyage/détartrage et désinfection pour l'osmose inversée et les autres systèmes de filtration :

Ce produit peut être utilisé pour tout type de système de filtration de membrane par UF, OI d'eau potable et industrielle, et autre, aux fins doubles de détartrage et de désinfection simultanées pour une utilisation hors-ligne. Ce produit ne doit pas être utilisé sur de l'équipement de dialyse rénale.

Avant tout traitement avec ce produit, nettoyer les membranes à l'alcaline en suivant les directives de l'entreprise de service ou du fabricant. Isoler l'équipement incompatible incluant tous les métaux doux, charger le système avec de l'eau naturelle, et ajouter ce produit au niveau de pH désiré (acide) selon les plages recommandées par le fabricant. 8 ml de ce produit par 4 à 6 litres d'eau d'alimentation doit être la dose minimale pour une efficacité adéquate. Faire circuler pendant 10 minutes ou plus et ajouter plus de produit, au besoin, pour maintenir le pH sous 4, ou comme recommandé par l'entreprise de service/le fabricant. Assurez-vous d'ouvrir et de fermer les robinets à distance lors du procédé de traitement pour s'assurer que toutes les surfaces sont traitées avec la solution. Lorsque ce traitement est terminé, drainer ou vider à l'air le système, puis poursuivre avec les opérations normales. Si vous utilisez des dilutions plus fortes que 8 ml par 4 litres d'eau, le système doit être rincé avec l'eau de traitement avant de poursuivre les opérations.

Ce produit est très acide. Donc, ne pas l'utiliser avec ou près de produits chlorés. REFLEX est d'emploi sécuritaire sur l'inox et la plupart des plastiques. Ne pas utiliser ce produit dans des systèmes contenant du cuivre, de l'aluminium, de la fonte ou de l'acier doux, car une importante corrosion peut en découler à cause du pH faible de la solution.

Remarque : Ce produit se dégrade avec le temps selon les conditions et la température d'entreposage. MAINTENIR LE PRODUIT ÉLOIGNÉ DE LA CHALEUR ET DES RAYONS DIRECTS DU SOLEIL. Utiliser une trousse d'essais d'acide péroxyacétique et augmenter la dose si besoin est pour obtenir le niveau requis d'ingrédients actifs. Comme référence, une solution fraîche doit contenir environ 90 mg/l ou plus d'acide péroxyacétique à 8 ml par 6 litres d'eau de traitement.

Fabriqué par :

Enviro Tech Chemical Services, Inc.

500 Winmoore Way, Modesto, CA, États-Unis 95358 | 209-581-9576

Net :

N° du lot :

